



# PŘEKLAD

dne: 30-05-2017  
 a/PROVEDLA  
 JANA PROKEŠOVA

# POZOR:

FRÉZOVAT ÚKOS, 50% DÁVKY ZRCADLOVĚ.  
 1/2 DÁVKY (DLE KD) 1/2 DÁVKY (Z OPAČNÉ STRANY)

27-03-2018  
 ARCHIV

1

**A** ZMĚNA MATERIÁLU, BYL HARDOX 550 → NOVĚ STREX 700; UPŘESNĚNO FRÉZOVÁNÍ.  
 DATUM: 7.3.2018 Třísouky M. 2M/18/00297

First angle projection	01	Issued to Production	VYDÁNÍ DO VÝROBY	T864B
General tolerance (GT) in mm	Index	alteration	Change no	Fit
Size range	Inspection dim.	Auxiliary dim.	Date	Name
≤ 30	≤ 30	≤ 120	≤ 400	≤ 1000
GT coarse	Material:	Blank no:	Title:	
L 1 2 3 4	STREX 700		support	
Lengths (L) and angle (L/Δ) = ± GT	Drawn	Checked	Auth'd	Mcheck
Tolerance Symbols ISO 1101	05.10.2016	11.10.2016	01.12.2016	22.01.2017
○ roundness = 1/2a-Tol	B.Thomas	C.Greenman	W.Edmunds	Yanfei Xu
□ straightness/flatness = GT	Brg Pad 4,5 HD RH			
◎ concentricity/run out = GT	Prod. Scale 1:5			
≡ symmetry = GT	Sheet: 1 of: 1			
// parallelism = GT	1794467006			
⊕ position = GT	Released			
Languages: EN	Confidential document Refer to protection notice ISO 16016			
	Repl. Orig. 3207541VD2D/001/01 A3			

1794467006V01EN001